

Марки и химический состав основных нержавеющих сталей:

ГОСТ	EN	AISI	Химический состав, %							
			C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N	Ti
12X17	1.4016	430	0.08	1	1	16.0-18.0	-	-	-	-
08X18H10	1.4301	304	0.07	1	2	17.0-19.5	-	8.0-10.5	< 0.11	-
03X18H11	1.4306	304L	0.03	1	2	18.0-20.0	-	10.0-12.0	< 0.11	-
04X18H10	1.4307	304L	0.02-0.03	-	2max	18.0-19.0	-	8.0-10.0	-	-
10X23H18	1.4845	310S	< 0.06	< 0.75	< 2.0	24.0-26.0	-	19.0-21.0	-	-
20X23H18	1.4845	310S	< 0.15	< 0.75	-	24.0-26.0	-	19.0-22.0	-	-
10X17H13M2	1.4401	316	0.07	1	2	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	-	-
04X17H13M2	1.4404	316L	0.03	1	2	16.5-18.5	2.0-2.5	10.0-13.0	< 0.11	-
03X17H14M2	1.4435	316L	0.03	1	2	17.0-19.0	2.5-3.0	12.5-15.0	< 0.11	-
10X17H13M2T	1.4571	316Ti	0.08	1	2	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-	5xC < Ti < 0.7
08X18H10T	1.4541	321	0.08	1	2	17.0-19.0	-	9.0-12.0	-	5xC < Ti < 0.7

Отделка поверхности нержавеющей листовой стали, обозначение, описание:

Обозначение	-	Тип обработки	Марки стали (AISI)	Описание
2B	Матовое зеркало	Холоднокатанная, термообработанная, травленая, дренсированная	430, 304, 304L, 316, 316L, 316Ti	Поверхность гладкая, глянцевая. Допускаются небольшие царапины и следы от прокатки
BA	Зеркальная	Холоднокатанная, обжиг с применением едкого аммиака	430, 304, 316	Поверхность очень гладкая, отражающая, отражение расплывчатое
N4, HL	Шлифованная (сатин, волосок)	Влажная обработка абразивом	430, 304, 316	Поверхность гладкая, не отражающая, переливающаяся цветами радуги
2M	Текстурированная, декоративная	Односторонняя модельная прокатка, выдавленный рисунок	304, 316	Поверхность листа имеет четко выраженный (50мкр) рисунок
N8	Супер зеркало	Влажная обработка абразивом, полировка	304, 316	Поверхность очень гладкая, отражающая, отражение четкое
N8 HY, N4 HY, HL HY	Супер зеркало с рисунком, Шлифованная с рисунком	Влажная обработка абразивом, полировка, нанесение рисунка химическим травлением (20-30мкр), коррекция	304	Поверхность гладкая, производит впечатление 3-х мерной
N8	Супер зеркало	Влажная обработка абразивом, полировка	304, 316	Поверхность очень гладкая, отражающая, отражение четкое
Ti титановое напыление	Специальное оптическое покрытие	Напыление ионами титана в вакуумной камере	304, 316	Отражающая поверхность. Цвета: серый, золотистый, желтый, зеленый, спелая вишня, фиолетовый

Краткое описание наиболее часто применяющихся на практике марок сталей:

AISI	Описание
304	Наиболее распространённая и применяющаяся нержавеющая сталь аустенитного класса (хромоникелевый класс), составляющая более половины выпускаемого в мире количества нержавеющей стали. AISI 304 - нержавеющая сталь, устойчивая к обычной коррозии, прочная и устойчивая к воздействию большинства химических веществ.
316	Нержавеющая сталь аустенитного класса (хромоникелевый класс),, в составе которой содержится 2-3% молибдена (которого нет в AISI 304). Эта молибденовая добавка придаёт марке нержавеющей стали AISI 316 повышенную устойчивость к различным формам коррозии,
420	Нержавеющая сталь мартенситного класса. В её составе содержится 12 % хрома, Это магнитная сталь.
430	Наиболее широко используемая нержавеющая сталь ферритного класса. Это устойчивая к коррозии нержавеющая сталь (устойчивость ниже, чем у AISI 304), в составе которой отсутствует никель. Это магнитная сталь,
302	Обладает практически тем же химическим составом, что и AISI 304 с несколько большим содержанием углерода и меньшим содержанием хрома. Устойчивость к коррозии выше, чем у AISI 430, но ниже чем у AISI 304.
201	Сталь AISI 201 - аустенитная, немагнитная нержавеющая сталь, которая является прекрасной альтернативой стали AISI 304 в строительстве, архитектуре и дизайне. Обладает лучшей полируемостью, чем AISI 304 при тех же механических свойствах. Коррозионная стойкость несколько хуже, чем у AISI 304, но значительно выше, чем у сталей 400-ой группы,